

Zink-Spray



Nonfood Compounds
Program Listed R2
Registration 156012



**Langanhaltender kathodischer Korrosionsschutz |
überlackierbar | >1050 Stunden Salzsprühnebeltest gemäß
DIN EN ISO 9227 | NSF-Zulassung**

WEICON Zink-Spray ist TÜV-geprüft und verleiht dauerhaft allen Metalloberflächen einen kathodischen Korrosionsschutz. Es bildet eine schnelltrocknende, festhaftende Schutzschicht aus mikrofeinen Zinkflakes.

Im Salzsprühnebeltest gemäß DIN EN ISO 9227 zeigten Metallteile, die mit WEICON Zink-Spray beschichtet wurden, auch nach mehr als 1050 Stunden keinerlei Korrosion. Die Zinkflakes bilden eine widerstandsfähige Schutzschicht auch gegen extreme Witterungs- und Umwelteinflüsse.

Dadurch erfüllt WEICON Zink-Spray höhere Anforderungen als in der DIN EN ISO 1461 gefordert. WEICON Zink-Spray kann als hochwertige Rostschutzgrundierung, zum Beschichten von Schweiß- und Bohrstellen, als leitende Zwischenschicht beim Punktschweißen und überall dort, wo Metall vor Korrosion geschützt werden muss, eingesetzt werden.

Technische Daten

Farbton	RAL 9006* "leicht angewitterte Feuerverzinkung"
Einsatzbereich	Innen und Außen
Bindemittel	Styrolalkyd
Pigment	plättchenförmige Zink- und Aluminiumpigmente
Pigmentreinheit	ca. 99,9% Zn / ca. 99,9% Al
Metallanteil im Trockenfilm	~70 %
Verarbeitungstemperatur	+5 °C bis +35 °C, optimal +18 °C bis +35 °C
Empfohlene Grundierung	nicht erforderlich
Verbrauch bei 1,5 Kreuzgang	~ 2 m ²
staubtrocken nach	15 Min.
durchgehärtet nach	10-12 Std.
Überlackierbar	nach 24 Std.
Gitterschnitt	DIN 53151/ISO 2409 Gitterschnittkennwert GT 0
Abriebfest	ja
Dornbiegeversuch	DIN EN ISO 1519 keine Haarrisbildung
Decklackierung	nicht erforderlich
Dichte	1,1 g/cm ³
Temperaturbeständigkeit	-50 °C bis +500 °C
Lagerfähigkeit	24 Mon.

Zulassungen / Richtlinien

NSF	R2 (FDA 21 CFR)
ISSA-Code	53.402.06
IMPA-Code	450811
IKS	DIN EN ISO 9227-NSS / 1080 Stunden

Oberflächenvorbehandlung

Oberflächen reinigen und entfetten mit WEICON Oberflächen-Reiniger.

Lagerung

Behälter steht unter Druck. Vor Sonnenbestrahlung und Temperaturen über +50°C schützen.

Gebrauchshinweise

Bei der Verarbeitung von WEICON Produkten sind die physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten und Vorschriften in unseren EG-Sicherheitsdatenblättern (www.weicon.de) zu beachten.

Erhältliche Gebindegrößen

10000016 Zink-Spray, 400 ml

Hier geht es zur
Produktdetailseite:



Hinweis
Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Turkey
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr