

## Primer E 500



### Para superficies metálicas

Especial para silicona - para el tratamiento previo de superficies no absorbentes, tales como p. ej. aluminio, acero, acero inoxidable, latón, cobre, cinc, hojalata y esmalte, cerámica y vidrio, así como varios plásticos, p. ej. ABS, PVC-duro, PA 6.6 y GRP.

#### Datos técnicos

Base	Resina de silicona, contiene disolvente
Densidad	0,78 g/cm <sup>3</sup>
Temperatura de trabajo	+10°C hasta +25°C
Aplicación del adhesivo a más tardar después de	8 horas
Consumo	100 ml/m <sup>2</sup>
Tiempo de almacenaje	6 Meses

#### Autorizaciones / Directrices

Código IMPA	812921
-------------	--------

### Preparación de la Superficie

Las superficies que se deben tratar tienen que estar secas, limpias y libres de grasa (p. ej. con el Limpiador de Superficies WEICON).

### Procesamiento

Agitar el WEICON Primer antes del uso y aplicarlo en una capa fina con un trapo limpio. Observar los tiempos de evaporación:

Primer M 100 min. 10 min., max. 24 horas

Primer K 200 min. 10 min., max. 24 horas

Primer S 300 min. 60 min., max. 4 horas

Primer P 400 min. 10 min., max. 1 hora

Primer E 500 min. 60 min., max. 8 horas

La subsiguiente unión de las partes debe realizarse dentro del período indicado. Dejar evaporar por suficiente tiempo.

En el caso de un almacenaje prolongado o de un nuevo ensuciamiento, las superficies deben ser limpiadas e imprimadas de nuevo. Es imprescindible examinar la compatibilidad de materiales desconocidos.

Adecuado para WEICON Silicona A, F y N – WEICON HT 300 – WEICON Black Seal.

### Instrucciones de uso

Al procesar los productos de WEICON, es necesario observar las especificaciones y prescripciones físicas, toxicológicas, ecológicas y relativas a la seguridad técnica indicadas en nuestras fichas de seguridad CE ([www.weicon.com](http://www.weicon.com)).

### Tamaños de envases disponibles

10035220 Primer E 500, 250 ml

10061240 Primer E 500, 25 ml

Haga clic aquí para ver la página de detalles del producto.



#### Nota

Las indicaciones y recomendaciones contenidas en esta ficha técnica no representan ningún aseguramiento de propiedades. Estas se basan en los resultados de nuestras investigaciones y experiencias. No obstante no son vinculantes, debido a que no podemos ser responsables del cumplimiento de las condiciones de procesamiento y debido a que no conocemos las condiciones de aplicación especiales en el usuario. Solo se puede asumir una garantía para una calidad permanentemente elevada de nuestros productos. Recomendamos determinar a través de suficientes ensayos propios, si por parte del producto indicado se cumplen las propiedades deseadas. Un derecho en base a ello está descartado. El usuario asume exclusivamente la responsabilidad por un empleo erróneo o diferente a su finalidad.

WEICON Oriente Medio L.L.C.  
Emiratos Árabes Unidos  
teléfono +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.  
República Checa  
teléfono +42 (0) 417 533 013  
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG  
(Sede principal)  
Teléfono de Alemania +49 (0) 251 9322 0  
info@weicon.de

WEICON Rumania SRL  
Teléfono de Rumania +40 (0) 3 65 730 763  
office@weicon.com

WEICON Sudeste de Asia Pte Ltd  
Teléfono de Singapur (+65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.  
Canadá  
teléfono +1 (877) 620 8889 34  
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.  
España  
teléfono +34 (0) 914 7997 34  
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.  
Teléfono de Italia +39 (0) 010 2924 871  
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd  
Teléfono de Sudáfrica +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Turquía  
Teléfono +90 (0) 212 465 33 65  
info@weicon.com.tr  
[www.weicon.com.tr](http://www.weicon.com.tr)