

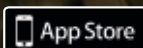


WEICON[®]



WEICONLOCK[®] Adhesivos y Selladores Anaeróbicos

**Para aceros de alta aleación
y otros materiales pasivos**



www.weicon.com/app

www.weicon.com

V 1.18 ES



Más envases e información detallada sobre los productos WEICON se encuentran en www.weicon.es



WEICONLOCK® Adhesivos y Selladores

WEICONLOCK® son adhesivos y selladores anaeróbicos monocomponentes, usados especialmente para uniones metálicas. WEICONLOCK® asegura, fija y sella rápida, fiable y económicamente todo tipo de uniones roscadas, de tuberías, de juntas y de superficies.

Los adhesivos y selladores monocomponentes en base a resinas de metacrilato son líquidos mientras estén en contacto con el oxígeno del aire. El componente endurecedor que contiene el adhesivo permanece, por lo tanto, inactivo mientras esté en contacto con el oxígeno del aire.

Solo después de unir las piezas, como al girar un tornillo untado con adhesivo en una rosca, el adhesivo ya no entra en contacto con el oxígeno y endurece. El endurecimiento se acelera con el contacto simultáneo con un metal.

Versátil

Los diferentes tipos se diferencian por su:

- Viscosidad
- Ranura máxima
- Fuerza final
- Color
- Resistencia individual a la temperatura

Gracias al patentado sistema PEN, los adhesivos pueden ser procesados y dosificados de una forma sencilla y limpia. Los productos WEICONLOCK son además resistentes a cambios de temperatura, sustancias químicas y diluentes así como a vibración e impactos.



Tipo-No.	Aplicación	Características	Color	Para uniones roscadas hasta
AN 302-43	Fijación de tornillos para materiales pasivos, certificado para el sector de agua potable, DVGW ²	fuerza media, viscosidad más alta	azul	M 36
AN 302-44	Fijación de tornillos para materiales pasivos, certificado DVGW ²	fuerza media, viscosidad más alta	azul	M 36
AN 302-60	Fijación de tornillos para materiales pasivos	Fuerza alta, viscosidad media	verde	M 20 R ¾"
AN 302-80	Sellado de tuberías y roscas para materiales pasivos, certificado DVGW ²	fuerza alta, viscosidad más alta	verde	M 36
AN 305-78	Sellado de tuberías y roscas para materiales pasivos, certificado DVGW ²	fuerza media, viscosidad alta	amarillo	M 80 R 3"
AN 306-10	Fijación de elementos cilíndricos para materiales pasivos	Fuerza alta, viscosidad media	verde	M 20 R ¾"
AN 306-30	Fijación de elementos cilíndricos para materiales pasivos, homologación BAM	fuerza alta, viscosidad más alta	verde	M 36

¹ Certificado DVGW (Deutscher Verein des Gas- und Wasserfaches e.V.)

² Homologación BAM (Bundesanstalt für Materialforschung und -prüfung)

Adhesivos y Selladores

Para aceros de alta aleación y otros materiales pasivos

Materiales activos y pasivos

Superficies y materiales

Las superficies a pegar se pueden clasificar en materiales activos y pasivos.

Los materiales activos son generalmente los metales con un alto porcentaje de hierro o cobre. Ejemplos son hierro, acero, cobre o latón.

Estos materiales activos pueden «sacrificar» una alta cantidad de iones metálicos y proveen así un secado rápido de los adhesivos anaeróbicos.

El proceso de secado comienza en la unión cerrada (en ausencia de aire) cuando las partículas metálicas reaccionan con el adhesivo en la superficie.

Materiales pasivos (secado lento)	Materiales activos (secado rápido)
acero alta aleación (acero inoxidable)	bronce
Aluminio, níquel, cinc, oro	hierro
capas de óxido	cobre
capas de cromato	latón
revestimientos anódicos	acero
plásticos y cerámica	

Los materiales pasivos, por el contrario, como el acero de alta aleación (acero inoxidable), el zinc, el aluminio o los plásticos, pueden «sacrificar» sólo una pequeña cantidad de iones metálicos. Por esto, los adhesivos anaeróbicos secan muy lentamente en estos materiales o necesitan un activador para el secado.

Uniones rápidas y de alta fuerza

incluso sin Activador

Hemos desarrollado tipos especiales adecuados particularmente para el trabajo en materiales pasivos. Estos tipos secan también en las superficies problemáticas y unen las partes de una forma rápida y con alta fuerza - sin usar el Activador, es decir sin perder fuerza!

Al mismo tiempo, no se pierden las características positivas, como p. ej. la resistencia a la vibración o la resistencia a altas temperaturas, ni al usar materiales pasivos.

Los valores de la siguiente tabla presentan el secado hasta un 30% más rápido de los tipos especiales comparados con los tipos standard, como p. ej. AN 302-70 y AN 306-38.



Viscosidad a +25°C(+77°F) en mPa·s Brookfield	Holgura máxima brückung en mm máx.	Resistencia a la rotura Nm (rosca*)	Fuerza residual drehmoment Nm (rosca*)	Resistencia al cizallamiento** Nmm² (DIN 54452)	Sólido a mano a temperatura ambiente (minutos)	Dureza final a temperatura ambiente (horas)	Resistencia a la temperatura:
2.000 - 7.000 mt	0,25	17 - 22	8 - 12	9 - 13 (1.305 - 1.885 psi)	10 - 20	1 - 3	-60°C a +200°C (-76°F a +392°F)
3.000 - 8.000 mt	0,25	8 - 12*2	5 - 8*2	9 - 13 (1.305 - 1.885 psi)	20 - 40*2	4 - 8*2	-60°C a +200°C (-76°F a +392°F)
700 - 1.000 nt	0,15	30 - 35	55 - 70	25 - 35 (3.625 - 5.075 psi)	2 - 5	2 - 4	-60°C a +180°C (-76°F a +356°F)
3.000 - 6.000 mt	0,20	35 - 45	50 - 70	20 - 30 (2.900 - 4.350 psi)	2 - 5	2 - 4	-60°C a +180°C (-76°F a +356°F)
50.000 - 80.000 ht	0,50	11 - 16*2	4 - 7*2	6 - 13 (870 - 1.885 psi)	25 - 50*2	4 - 8*2	-60°C a +150°C (-76°F a +302°F)
700 - 1.000 nt	0,15	30 - 35	55 - 70	25 - 35 (3.625 - 5.075 psi)	2 - 5	2 - 4	-60°C a +180°C (-76°F a +356°F)
3.000 - 6.000 mt	0,20	35 - 45	50 - 70	20 - 30 (2.900 - 4.350 psi)	2 - 5	2 - 4	-60°C a +180°C (-76°F a +356°F)

* valores de resistencia calculados en tornillos M10 calidad 8.8., altura de tuerca 0,8 • d

** resistencia al cizallamiento por presión calculada en piezas cilíndricas Ø aprox. 13 mm, juego (D-d) = 0,05 mm, l/d = 0,88

*2 resistencia calculada en tornillos de acero inoxidable VA4

WEICON GmbH & Co. KG (Headquarters)

Königsberger Str. 255 · DE-48157 Münster
P.O. Box 84 60 · DE-48045 Münster
Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Middle East L.L.C.

Jebel Ali Ind Area 3
P.O. Box 118 216 · Dubai
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Inc.

20 Steckle Place · Unit 20
Kitchener · Ontario N2E 2C3 · Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.

Orhan Gazi Mahallesi 16. Yol Sokak No: 6
34517 Hadımköy-Esenyurt · Istanbul
Turkey
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

WEICON Romania SRL

Str. Podului Nr. 1
547176 Budiu Mic (Targu Mures) · Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON SA (Pty) Ltd

Unit No. D1 · Enterprise Village
Capricorn Drive · Capricorn Park
Muizenberg 7945 (Cape Town) · South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON South East Asia Pte Ltd

5 Soon Lee Street
Pioneer Point #03-56 · Singapore 627607
phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Czech Republic s.r.o.

Teplická 305
CZ-417 61 Teplice-Bystřany
Česká republika
phone +42 (0) 417 533 013
info@weiconcz.cz

WEICON Ibérica S.L.

Av. de Somosierra 18, Nave 6
San Sebastián de los Reyes
28703 Madrid
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.

phone +39 (0) 329 235 9592
info@weicon.it

www.weicon.com



Management
System
ISO 9001:2015
ISO 14001:2015

www.tuv.com
ID 9108636595



Adhesivos y Selladores

**Para aceros de alta aleación
y otros materiales pasivos**

Art.-No. 30900024

Su distribuidor especializado: