



Akrylowe kleje strukturalne

Fast-curing structural adhesive for high-strength bonding of metals, fiber-reinforced materials and many other materials. High viscosity and fast curing. For use on steel, aluminum, stainless steel, copper, brass, etc. RK-7000 Easy-Mix



www.weicon.com/app

www.weicon.com

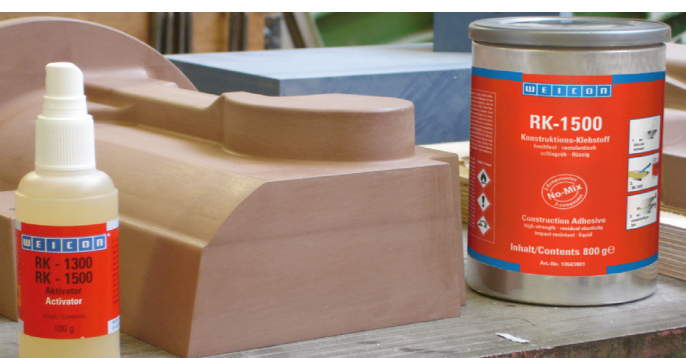


Akrylowe kleje strukturalne

Kleje konstrukcyjne na bazie metakrylanu metylu (MMA)

Kleje strukturalne do łączenia metali, ceramiki, szkła, tworzyw (także nisko energetycznych- typy RK-7300 oraz PE-PP) i wielu innych. Zapewniają bardzo dobrą adhezję i szybki montaż.

Niezastąpione przy montażu elementów świetlnych oraz reklamowych, produkcji form, w przetwórstwie tworzyw, konstrukcjach wystawowych i inżynieryjnych, sektorach elektrycznym, meblowym, mechanicznym, motoryzacyjnym i wielu innych.

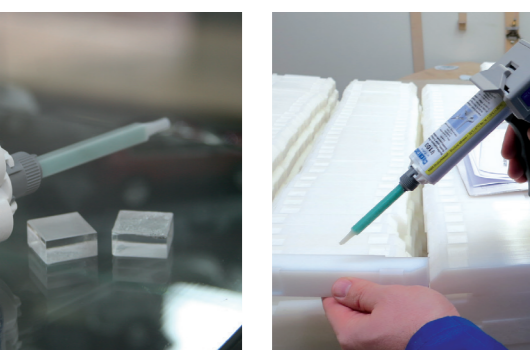


Sposób aplikacji	
Konsystencja	
Barwa po utwardzeniu	
Czas otwarty w +20°C	
Szczelina	
Odporność termiczna	
Średnia wytrzymałość wg DIN 5328	
- Aluminium	
- Stal	
- Stal nierdzewna	
- PC	
- PMMA	
- ABS	
- PVC (twardy)	
- GFK	
- CFK	
- Poliadmid 6.6	
- POM	
- PE-HD	
- PP	
- PTFE	
- EPDM (Shore A70)	

	RK-1300	RK-1500
No-Mix	No-Mix	No-Mix
Konsystencja	pasta	płynny
Barwa po utwardzeniu	beżowy, mętny	żółtawy, transparentny
Czas otwarty w +20°C	-	-
Szczelina	max. 0,40 mm (aktywator jednostronnie*) max. 0,80 mm (aktywator dwustronnie*)	
Odporność termiczna	-50°C do +130°C (-58 do +266°F), krótkotrwale (30 min) do +180°C (+356°F)	
Średnia wytrzymałość wg DIN 5328		
- Aluminium	20 N/mm ² (2.900 psi)	20 N/mm ² (2.900 psi)
- Stal	25 N/mm ² (3.600 psi)	25 N/mm ² (3.600 psi)
- Stal nierdzewna	25 N/mm ² (3.600 psi)	30 N/mm ² (4.350 psi)
- PC	10 N/mm ² (1.450 psi)	10 N/mm ² (1.450 psi)
- PMMA	9 N/mm ² (1.310 psi)	8 N/mm ² (1.160 psi)
- ABS	6 N/mm ² (900 psi)	6 N/mm ² (900 psi)
- PVC (twardy)	7 N/mm ² (1.000 psi)	11 N/mm ² (1.600 psi)
- GFK	16 N/mm ² (2.320 psi)	20 N/mm ² (2.900 psi)
- CFK	24 N/mm ² (3.500 psi)	27 N/mm ² (3.920 psi)
- Poliadmid 6.6	2 N/mm ² (300 psi)	3 N/mm ² (400 psi)
- POM	-	-
- PE-HD	-	-
- PP	-	-
- PTFE	-	-
- EPDM (Shore A70)	-	-

	RK-7000	RK-7100	RK-7200	RK-7300	PE-PP 45
Easy-Mix	Easy-Mix	Easy-Mix	Easy-Mix	Easy-Mix	Easy-Mix
Konsystencja	półpłynny	półpłynny	półpłynny	pasta	pasta
Barwa po utwardzeniu	biały, mleczny	biały, mleczny	transparentny	białawy, transparentny	żółtawy, transparentny
Czas otwarty w +20°C	ok. 15 min	ok. 5 min	ok. 1 - 2 min	ok. 8 min	2 - 3 min
Szczelina	0,1 - 5,0 mm	0,1 - 5,0 mm	0,1 - 2,0 mm	0,25 - 1,0 mm	0,25 - 1,0 mm
Odporność termiczna	-55 do +125°C (-67 do +257°F)	-55 do +125°C (-67 do +257°F)	-40 do +120°C (-40 do +248°F)	-55 do +100°C (-67 do +212°F)	-50 do +80°C (-58 do +176°F)
Średnia wytrzymałość wg DIN 5328					
- Aluminium	20 N/mm ² (2.900 psi)	20 N/mm ² (2.900 psi)	8 N/mm ² (1.160 psi)	5 N/mm ² (730 psi)	14 N/mm ² (2.030 psi)
- Stal	23 N/mm ² (3.300 psi)	23 N/mm ² (3.300 psi)	18 N/mm ² (2.600 psi)	5 N/mm ² (730 psi)	17 N/mm ² (2.470 psi)
- Stal nierdzewna	22 N/mm ² (3.190 psi)	22 N/mm ² (3.190 psi)	18 N/mm ² (2.600 psi)	4 N/mm ² (580 psi)	16 N/mm ² (2.320 psi)
- PC	11 N/mm ² (1.600 psi)	12 N/mm ² (1.740 psi)	7 N/mm ² (1.020 psi)	6 N/mm ² (870 psi)	6 N/mm ² (870 psi)
- PMMA	9 N/mm ² (1.310 psi)	9 N/mm ² (1.310 psi)	9 N/mm ² (1.310 psi)	6 N/mm ² (870 psi)	7 N/mm ² (1.000 psi)
- ABS	7 N/mm ² (1.000 psi)	7 N/mm ² (1.000 psi)	7 N/mm ² (1.000 psi)	8 N/mm ² (1.160 psi)	11 N/mm ² (1.600 psi)
- PVC (twardy)	12 N/mm ² (1.740 psi)	12 N/mm ² (1.740 psi)	8 N/mm ² (1.160 psi)	11 N/mm ² (1.600 psi)	14 N/mm ² (2.030 psi)
- GFK	21 N/mm ² (3.000 psi)	21 N/mm ² (3.000 psi)	9 N/mm ² (1.310 psi)	7 N/mm ² (1.000 psi)	17 N/mm ² (2.470 psi)
- CFK	22 N/mm ² (3.190 psi)	22 N/mm ² (3.190 psi)	12 N/mm ² (1.740 psi)	7 N/mm ² (1.000 psi)	16 N/mm ² (2.320 psi)
- Poliadmid 6.6	1 N/mm ² (150 psi)	1 N/mm ² (150 psi)	2 N/mm ² (290 psi)	3 N/mm ² (440 psi)	6 N/mm ² (870 psi)
- POM	-	-	-	5 N/mm ² (730 psi)	2 N/mm ² (290 psi)
- PE-HD	-	-	-	5 N/mm ² (730 psi)	7 N/mm ² (1.000 psi)
- PP	-	-	-	6 N/mm ² (870 psi)	8 N/mm ² (1.160 psi)
- PTFE	-	-	-	2 N/mm ² (290 psi)	-
- EPDM (Shore A70)	-	-	-	1 N/mm ² (150 psi)	-

	Plastic-Bond
A+B	A+B
Konsystencja	półpłynny
Barwa po utwardzeniu	biały, mleczny
Czas otwarty w +20°C	ok. 15 min
Szczelina	0,1 - 5,0 mm
Odporność termiczna	-55 do +125°C (-67 do +257°F)
Średnia wytrzymałość wg DIN 5328	
- Aluminium	20 N/mm ² (2.900 psi)
- Stal	23 N/mm ² (3.300 psi)
- Stal nierdzewna	22 N/mm ² (3.190 psi)
- PC	11 N/mm ² (1.600 psi)
- PMMA	9 N/mm ² (1.310 psi)
- ABS	7 N/mm ² (1.000 psi)
- PVC (twardy)	12 N/mm ² (1.740 psi)
- GFK	21 N/mm ² (3.000 psi)
- CFK	22 N/mm ² (3.190 psi)
- Poliadmid 6.6	1 N/mm ² (150 psi)
- POM	-
- PE-HD	-
- PP	-
- PTFE	-
- EPDM (Shore A70)	-

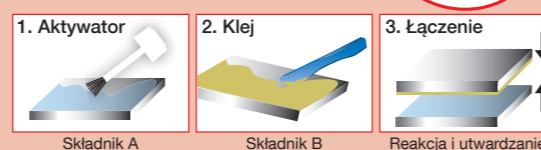


Oferują różne sposoby aplikacji, w zależności od kształtu i rozmiaru powierzchni jak i wymaganego czasu cyklu produkcyjnego:

WEICON „No-Mix“
WEICON Easy-Mix
System A+B



WEICON aplikacja w formule „No-Mix”



Procedura „No-Mix” jest polecana do procesów technologicznych o zróżnicowanych etapach montażu i pozycjonowania oraz długich cyklach produkcji seryjnej.

- brak procesu mieszania
- brak ograniczeń czasem otwartym

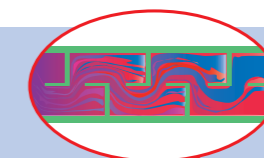


RK-1300:	60 g ✓ 10560060	330 g ✓ 10560330	1,0 kg ✓ 10560800	6,0 kg ✓ 10561906
RK-1500:	60 g ✓ 10563860	310 g ✓ 10563330	1,0 kg ✓ 10563800	6,0 kg ✓ 10563906

WEICON Easy-Mix System mieszania i dozowania

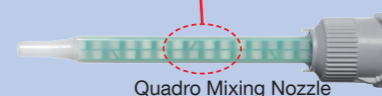


Dzięki nowoczesnemu systemowi mieszania i dozowania wszystkie typy klejów mogą być w sposób estetyczny i dokładny dozowane automatycznie, a mieszanie i dozowanie odbywa się w jednej operacji. W ten sposób gwarantowana jest stała jakość i pewność przy produkcji seryjnej.



Quadro Mixing Nozzle
10650005

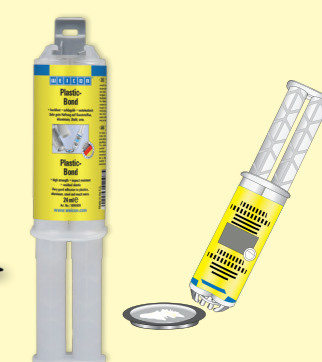
Mixing Nozzle PE-PP
10660002



Easy-Mix Hand Dispenser D 50
10653050

System A+B

Łatwe przygotowanie poprzez mieszanie ręczne (1:1), opcjonalna możliwość zastosowania dyszy mieszającej Quadro.



24 ml ✓
10565024

*w zależności od rodzaju materiałów i ich właściwości, w przypadku materiałów porowatych oraz powierzchni pasywnych (chrom, nikiel) aktywator powinien być zastosowany na obie powierzchnie (najwyższą wytrzymałość uzyskuje się przy szczelinie 0,15 mm do 0,25 mm)

WEICON GmbH & Co. KG (Headquarters)

Königsberger Str. 255 · DE-48157 Münster
P.O. Box 84 60 · DE-48045 Münster
Germany

phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Middle East L.L.C.

Jebel Ali Ind Area 3
P.O. Box 118 216 · Dubai
United Arab Emirates

phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Inc.

20 Steckle Place · Unit 20
Kitchener · Ontario N2E 2C3 · Canada

phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.

Orhan Gazi Mahallesi 16. Yol Sokak No: 6
34517 Hadimköy-Esenyurt · Istanbul
Turkey

phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

WEICON Romania SRL

Str. Podului Nr. 1
547176 Budiu Mic (Targu Mures) · Romania

phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON SA (Pty) Ltd

Unit No. D1 · Enterprise Village
Capricorn Drive · Capricorn Park
Muizenberg 7945 (Cape Town) · South Africa

phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON South East Asia Pte Ltd

5 Soon Lee Street
Pioneer Point #03-56 · Singapore 627607

phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Czech Republic s.r.o.

Teplická 305
CZ-417 61 Teplice-Bystřany
Česká republika

phone +42 (0) 417 533 013
info@weiconcz.cz

WEICON Ibérica S.L.

Av. de Somo Sierra 18, Nave 6
San Sebastián de los Reyes
28703 Madrid

phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

weicon.com



Akrylowe kleje strukturalne

Art.-No. 10903610

dystrybucja:

CT·CARD
FixCode

CT-CARD Sp. z o.o.
Farysa 15 B
01-971 Warszawa

tel. +48 22 835 05 05
info@ct-card.pl