



WEICON®



INOX
STAINLESS STEEL

WEICONLOCK® Colle e sigillanti anaerobici

Per acciai alto legati e altri materiali passivi



www.weicon.com/app

www.weicon.com

V 1.18



Ulteriori dimensioni delle confezioni e informazioni sui prodotti WEICON sono disponibili sul sito www.weicon.de



WEICONLOCK®

Colle e sigillanti

I prodotti WEICONLOCK® sono colle e sigillanti ad 1 componente a indurimento anaerobico, adatti ai composti metallici. WEICONLOCK® fissa e sigilla in modo rapido, affidabile ed economico giunzioni filettate, accoppiamenti, flange e tubi.

Le colle e sigillanti monocomponenti, a base di speciali resine metacrilate, restano liquidi finché rimangono in contatto con l'ossigeno dell'aria. La sostanza indurente contenuta nell'adesivo è inattiva, finché resta in contatto con l'ossigeno dell'aria.

Le parti incominciano ad indurire a contatto con il metallo ed in assenza d'aria. La velocità di polimerizzazione dipende dal tipo usato, dalla temperatura e dal materiale.

Impiego versatile

I vari tipi si distinguono per:

- viscosità
- riempimento delle fessure
- resistenza
- colore
- resistenza individuale alle temperature

Grazie al sistema brevettato Pen, le colle sono facili da dosare e da applicare. Inoltre, i prodotti WEICONLOCK® sono resistenti alle variazioni di temperatura, ai prodotti chimici e ai solventi e si distinguono per l'alta viscosità e la resistenza agli urti. Per quanto riguarda le superfici da incollare, si distinguono materiali attivi e materiali passivi.



AN 302-80



AN 306-30

N. tipo	Applicazione	Caratteristiche	Colore	Per giunzioni filettate fino a
AN 302-43	Frenaflettati per materiali passivi, approvato per l'uso su impianti di acqua potabile, DVGW*2	media resistenza, alta viscosità	blu	M 36
AN 302-44	Frenaflettati per materiali passivi, approvato DVGW*2	media resistenza, alta viscosità	blu	M 36
AN 302-60	Frenaflettati per materiali passivi	alta resistenza, media viscosità	verde	M 20 R 3/4"
AN 302-80	Sigillatura tubi filettati e raccordi per materiali passivi	alta resistenza, alta viscosità	verde	M 36
AN 305-78	Sigillatura tubi filettati e raccordi per materiali passivi	media resistenza, alta viscosità	giallo	M 80 R 3"
AN 306-10	Bloccaggio accoppiamento per materiali passivi	alta resistenza, media viscosità	verde	M 20 R 3/4"
AN 306-30	Bloccaggio accoppiamento per materiali passivi approvato BAM*2	alta resistenza, alta viscosità	verde	M 36

*1 Certificazione DVGW (Deutscher Verein des Gas- und Wasserfaches e.V.)
 *2 Omologazione BAM (Bundesanstalt für Materialforschung und -prüfung)



Colle e sigillanti

Per acciai alto legati e altri materiali passivi

Materiali attivi e passivi Superfici e materiali

I materiali attivi sono principalmente i metalli a elevato tenore di ferro e rame. Si tratta, ad esempio, di ferro, acciaio, rame o ottone.

I materiali attivi sono in grado di cedere un elevato numero di particelle metalliche e, senza il contatto con l'aria, favoriscono il rapido indurimento degli adesivi anaerobici.

Il processo di indurimento scatta quando viene a mancare il contatto con l'ossigeno dell'aria, per effetto delle particelle metalliche sulla superficie del materiale.

Materiali passivi: (indurimento lento)	Materiali attivi: (indurimento rapido)
Acciai alto legati (acciaio inox)	Bronzo
Alluminio, nichel, zinco, oro	Ferro
Strati ossidati	Rame
Strati cromati	Ottone
Rivestimenti anodici	Acciaio
Plastiche e ceramica	

Al contrario, i materiali passivi come l'acciaio ad alto tenore legante (acciaio inox), lo zinco, l'alluminio o le materie plastiche, cedono un numero ridotto o nullo di ioni metallici. Per questa ragione, solitamente, gli adesivi anaerobici applicati su questi materiali induriscono molto lentamente o solo con l'ausilio di un attivatore.

Unioni rapide e resistenti anche senza attivatore

Per l'impiego specifico sui materiali passivi, abbiamo sviluppato prodotti speciali, in grado di indurire su questi materiali problematici e di unire le fughe in modo rapido e resistente, senza bisogno di utilizzare un attivatore = nessuna perdita di resistenza!

Tutti i vantaggi del prodotto, come la resistenza alle vibrazioni o l'elevata resistenza alle temperature, restano inalterati anche con l'impiego su materiali passivi.

I valori riportati nella tabella seguente dimostrano un indurimento più rapido del 30% di questi tipi di prodotto, rispetto alle tipologie standard, come AN 302-70, AN 306-38.

assicurare

fissare

sigillare

Viscosità a +25°C(+77°F) secondo Brookfield in mPa·s	Potere riempitivo max. (mm)	Resistenza alla lacerazione Nm (filetti*)	Coppia successiva Nm (filetti*)	Resistenza al taglio** N/mm² (DIN 54452)	pronto al trasporto temperatura ambiente (minuti)	Resistenza completa a temperatura ambiente (ore)	Termostabilità
2.000 - 7.000 mt	0,25	17 - 22	8 - 12	9 - 13 (1.305 - 1.885 psi)	10 - 20	1 - 3	-60°C a +200°C (-76°F a +392°F)
3.000 - 8.000 mt	0,25	8 - 12 ²	5 - 8 ²	9 - 13 (1.305 - 1.885 psi)	20 - 40 ²	4 - 8 ²	-60°C a +200°C (-76°F a +392°F)
700 - 1.000 nt	0,15	30 - 35	55 - 70	25 - 35 (3.625 - 5.075 psi)	2 - 5	2 - 4	-60°C a +180°C (-76°F a +356°F)
3.000 - 6.000 mt	0,20	35 - 45	50 - 70	20 - 30 (2.900 - 4.350 psi)	2 - 5	2 - 4	-60°C a +180°C (-76°F a +356°F)
50.000 - 80.000 ht	0,50	11 - 16 ²	4 - 7 ²	6 - 13 (870 - 1.885 psi)	25 - 50 ²	4 - 8 ²	-60°C a +150°C (-76°F a +302°F)
700 - 1.000 nt	0,15	30 - 35	55 - 70	25 - 35 (3.625 - 5.075 psi)	2 - 5	2 - 4	-60°C a +180°C (-76°F a +356°F)
3.000 - 6.000 mt	0,20	35 - 45	50 - 70	20 - 30 (2.900 - 4.350 psi)	2 - 5	2 - 4	-60°C a +180°C (-76°F a +356°F)

* Valori di resistenza misurati sulle viti di acciaio inox M 10, altezza dado 0,8 • d

** Resistenza al taglio/compressione determinata su parti cilindriche con Ø ca. 13 mm, gioco (D-d) = 0,05 mm, l/d = 0,88 mm, l/d = 0,88

WEICON GmbH & Co. KG (Headquarters)

Königsberger Str. 255 · DE-48157 Münster
P.O. Box 84 60 · DE-48045 Münster
Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Middle East L.L.C.

Jebel Ali Ind Area 3
P.O. Box 118 216 · Dubai
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Inc.

20 Steckle Place · Unit 20
Kitchener · Ontario N2E 2C3 · Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.

Orhan Gazi Mahallesi 16. Yol Sokak No: 6
34517 Hadımköy-Esenyurt · Istanbul
Turkey
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

WEICON Romania SRL

Str. Podului Nr. 1
547176 Budiu Mic (Targu Mures) · Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON SA (Pty) Ltd

Unit No. D1 · Enterprise Village
Capricorn Drive · Capricorn Park
Muizenberg 7945 (Cape Town) · South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON South East Asia Pte Ltd

5 Soon Lee Street
Pioneer Point #03-56 · Singapore 627607
phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Czech Republic s.r.o.

Teplická 305
CZ-417 61 Teplice-Bystřany
Česká republika
phone +42 (0) 417 533 013
info@weiconcz.cz

WEICON Ibérica S.L.

Av. de Somosierra 18, Nave 6
San Sebastián de los Reyes
28703 Madrid
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.

phone +39 (0) 329 235 9592
info@weicon.it

www.weicon.com



Management
System
ISO 9001:2015
ISO 14001:2015

www.tuv.com
ID 9108636595



Adesivi e sigillanti

**Per acciai ad alto
tenore legante e altri
materiali passivi**

Art.-No. 30900028

Il vostro venditore di fiducia: