



WEICONLOCK®
厌氧型
粘合剂与密封剂

用于高合金钢及其它惰性材质



www.weicon.com/app

www.weicon.com

V 1.18



其他包装及更多WEICON产品信息
请参见 www.weicon.com



WEICONLOCK 粘合剂/密封胶

WEICONLOCK是一款单组份的厌氧型粘合剂及密封胶，尤其适用于金属粘接。该系列产品能够对螺纹、管螺纹、圆柱体及平面进行锁固、固持及密封。

该款密封胶以丙烯酸树脂为基础成分，在有氧的环境中维持液体状态。也就是说，只要胶水与氧气接触，它所含的固化剂成分便会保持怠惰。

当粘接部件与金属接触、且无氧气进入粘接缝隙时，固化过程方才开始。固化速度取决于胶水的型号、周围环境的温度，以及需要粘接的具体材质。

用途广泛

厌氧胶各个型号的区别主要来自以下几个方面：

- 粘度
- 粘接缝隙
- 强度
- 颜色
- 不同的耐温范围

获得专利的笔式设计让胶水使用起来更加便捷、出胶量容易控制、操作时可保持清洁。WEICONLOCK厌氧胶系列耐温度变化、耐化学物质和溶剂，且具备出色的防震动和抗冲击能力。



型号	用途	特性	颜色	可适用的最大螺栓型号
AN 302-43	螺纹锁固，用于惰性材质，适用于饮用水，经DVGW ¹ 认证	中等强度，高粘度	蓝	M 36
AN 302-44	螺纹锁固，经DVGW ¹ 认证	中等强度，高粘度	蓝	M 36
AN 302-60	螺纹锁固，用于惰性材质	高强度，中等粘度	绿	M 20 R ¾ "
AN 302-80	管螺纹密封，用于惰性材质	高强度，高粘度	绿	M 36
AN 305-78	管螺纹密封，用于惰性材质	中等强度，高粘度	黄	M 80 R 3 "
AN 306-10	圆柱体固持，用于惰性材质	高强度，中等粘度	绿	M 20 R ¾ "
AN 306-30	圆柱体固持，用于惰性材质，具BAM ² 认证证书	高强度，中等粘度	绿	M 36

*** 标准型号

¹ DVGW认证（德国气与水专业联盟）

² BAM认证（德国联邦材料研究与检测局）

粘合剂与密封剂 用于高合金钢及惰性材质

活性及惰性材质 表面材料

需要粘接的物体表面分为活性及惰性两类。

活性材质主要是铁和铜含量较高的金属，如铁、钢、紫铜或黄铜。

活性材质能够提供较多的金属成分，在无氧的环境下能够加速厌氧胶的固化。

在无氧的环境中，胶水的固化通过金属离子与物体表面的充分接触而实现。

惰性材质： (固化较慢)	活性材质： (固化较快)
高合金钢（不锈钢）	青铜
铝、镍、锌、金	铁
氧化层	紫铜
铬化处理涂层	黄铜
阳极处理涂层	钢
塑料及陶瓷	

相反的，惰性材质，如高合金钢（不锈钢）、锌、铝及塑料等，它们仅含极少的金属离子或不金属离子。因此，厌氧胶遇到这类材质时，固化极慢，或是需要借助于催化剂方可固化。

快速、强效的粘接 无需催化剂

该系列产品专为惰性材质的粘接与密封而研发，能够解决普通胶水遇惰性材质无法正常发挥效用的问题。它的固化迅速，且粘接强度极高。整个操作过程无需使用催化剂，也不会产生强度损失。

除此之外，厌氧胶其他的优越特性，如抗震动、耐高温等，也完全不会因为惰性材质而受到影响。

以下表格的数据显示，该系列产品的固化速度较普通厌氧胶系列，如AN 302-70及AN 306-38等，快达30%。



+25°C环境的粘度 mPa·s Brookfield	最大粘接缝隙 mm	起步扭矩 Nm (螺纹*)	后续扭矩 Nm (螺纹*)	剪切强度** Nmm ² (DIN 54452)	室温下达到 初始强度 (分钟)	室温下达到 最终强度 (小时)	耐温范围
2.000 - 7.000 mt	0,25	17 - 22	8 - 12	9 - 13 (1.300 - 1.900 psi)	10 - 20	1 - 3	-60°C 至 +200°C
3.000 - 8.000 mt	0,25	8 - 12 ^{*2}	5 - 8 ^{*2}	9 - 13 (1.300 - 1.900 psi)	20 - 40 ^{*2}	4 - 8 ^{*2}	-60°C 至 +200°C
700 - 1.000 nt	0,15	30 - 35	55 - 70	25 - 35 (3.600 - 5.100 psi) v	2 - 5	2 - 4	-60°C 至 +180°C
3.000 - 6.000 mt	0,20	35 - 45	50 - 70	20 - 30 (2.900 - 4.400 psi)	2 - 5	2 - 4	-60°C 至 +180°C
50.000 - 80.000 ht	0,50	11 - 16 ^{*2}	4 - 7 ^{*2}	6 - 13 (700 - 1.900 psi)	25 - 50 ^{*2}	4 - 8 ^{*2}	-60°C 至 +150°C
700 - 1.000 nt	0,15	30 - 35	55 - 70	25 - 35 (3.600 - 5.100 psi)	2 - 5	2 - 4	-60°C 至 +180°C
3.000 - 6.000 mt	0,20	35 - 45	50 - 70	20 - 30 (2.900 - 4.400 psi)	2 - 5	2 - 4	-60°C 至 +180°C

* 测试值来源于不锈钢螺栓 M 10，螺母厚度 0,8 · d

** 压力剪切强度来源于圆柱体 Ø ca. 13 mm，偏差 (D-d) = 0,05 mm，l/d = 0,88

^{*2} 与产品目录中的数据一致

WEICON GmbH & Co. KG (Headquarters)

Königsberger Str. 255 · DE-48157 Münster
P.O. Box 84 60 · DE-48045 Münster
Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Middle East L.L.C.

Jebel Ali Ind Area 3
P.O. Box 118 216 · Dubai
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Inc.

20 Steckle Place · Unit 20
Kitchener · Ontario N2E 2C3 · Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.

Orhan Gazi Mahallesi 16. Yol Sokak No: 6
34517 Hadımköy-Esenyurt · Istanbul
Turkey
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

WEICON Romania SRL

Str. Podului Nr. 1
547176 Budiu Mic (Targu Mures) · Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON SA (Pty) Ltd

Unit No. D1 · Enterprise Village
Capricorn Drive · Capricorn Park
Muizenberg 7945 (Cape Town) · South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON South East Asia Pte Ltd

5 Soon Lee Street
Pioneer Point #03-56 · Singapore 627607
phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Czech Republic s.r.o.

Teplická 305
CZ-417 61 Teplice-Bystřany
Česká republika
phone +42 (0) 417 533 013
info@weiconcz.cz

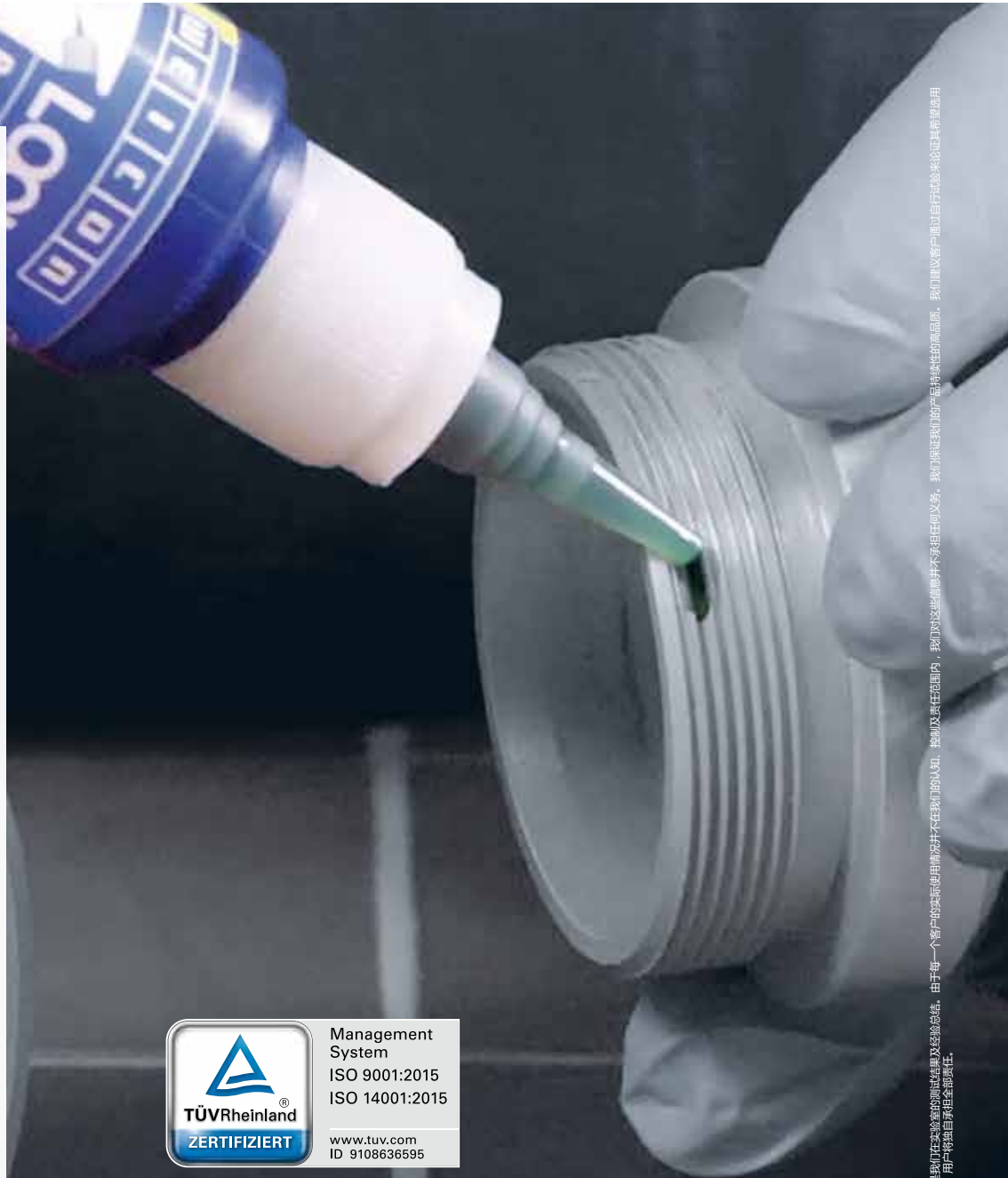
WEICON Ibérica S.L.

Av. de Somo Sierra 18, Nave 6
San Sebastián de los Reyes
28703 Madrid
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.

phone +39 (0) 329 235 9592
info@weicon.it

www.weicon.com



Management
System
ISO 9001:2015
ISO 14001:2015

www.tuv.com
ID 9108636595



粘合剂/密封胶

适用于高合金钢及
其他惰性材质

您的经销商：

Art.-No. 30900023

本资料中所列产品，其参数和性能均经过严格的测试和验证，它们是我们实验室的测试过程和经验的总结。由于每一个客户的实际使用情况并不在我们的认知，我们建议客户通过自行或委托第三方实验室
 对产品进行验证，以确保产品完全符合预期。因用户未遵照指定的使用方法而造成造成的损失，用户将独自承担全部责任。
 HEL/30900023/09/18/